



# Les Festes d'Orphée

Ensemble baroque

« Musiques patrimoniales de la Provence baroque »

Directeur : Guy Laurent

2002-2003 / Seizième Saison

Juillet 2003

## Concerts réalisés / Saison 2002-2003

\* Programmation des *Festes d'Orphée* à l'*Espace Musical (Aix)*

\* Autres programmations (P. 5)

### Mardis Musicaux & Concerts

de l'*Espace Musical Chapelle S<sup>te</sup>-Catherine*

(Cf brochures de présentation : 1<sup>er</sup> & 2<sup>nd</sup> Semestre 02-03)

**Mardi 8 Octobre 2002 (Entrée libre)**

18 h : Présentation de la Saison

par Guy Laurent

**Mardi 15 Octobre (Entrée libre)**

18 h : Présentation du C D « *Les Maîtres Baroques de Provence, Volume III* »,

par Guy Laurent

**Concert Inaugural de la Saison 2002-2003**

21 h : « *Deux maîtres aixois : André Campra & Jean Gilles* » (Concert)

(Chœur, Solistes & Basse-continue des *Festes d'Orphée*)

### II<sup>e</sup> Mois National de la Musique Latino-américaine

(K 617 / Fondation BNP-Parisbas / *Les Festes d'Orphée*)

**Vendredi 8 Novembre à 21 h (Concert privé)**

Accueil de l'Ensemble *Contrapunto*

**Vendredi 15 Novembre à 21 h (Concert)**

« *Le Chœur du Baroque* »

(Chœur, Solistes & Basse-continue des *Festes d'Orphée*)

*Les Festes d'Orphée* sont soutenues par le Conseil Général du Département des Bouches-du-Rhône,

le Conseil Régional PACA & les Villes d'Aix-en-Provence & Marseille.

C/O Guy Laurent, 2 montée du Château, 13880 Velaux

Tél : 04 42 87 99 12, Rép : 04 42 74 85 33

Administration : Tél-Rép-Fax : 04 42 23 42 79 / e.mail : orphee@orphee.org - www.orphee.org

**Mardi 3 Décembre à 19 h (*Mardis Musicaux*)**

Présentation du C D « *Un Noël en Provence*, Volume II », par Guy Laurent

**Quatre Concerts de Noël : « *Un Noël en Provence* »**

**Lundi 16 & Mardi 17 décembre 2002, 18 h & 21 h (Concerts)**

*Messe des Noëls* de Véran Bonaud / Noëls traditionnels provençaux  
(Ensemble Vocal & Instrumental des *Festes d'Orphée*)

**Mardi 14 Janvier 2003, 19 h (*Mardis Musicaux*)**

Conférence, par Guy Laurent  
« *L'Interprétation de la Musique Baroque* » III<sup>e</sup> partie

**Vendredi 24 Janvier, 21 h (Concert)**

« *L'Amour & Bacchus* »  
(Ensemble Soliste des *Festes d'Orphée*)

**Mardi 11 Février, 21 h (Concert)**

« *L'Europe des Sonates* »  
(Ensemble Instrumental Soliste des *Festes d'Orphée*)

**Mardi 18 Mars, 19 h (*Mardis Musicaux*)**

Concert-Lecture : « *François Estienne, compositeur aixois à découvrir* »  
(Chœur des *Festes d'Orphée*)

**Mardi 1<sup>er</sup> avril à 19 h (*Mardis Musicaux*)**

Concert-Lecture : « *Le Miserere* de Clérambault »  
(Ensemble Féminin des *Festes d'Orphée*)

**XII<sup>e</sup> Festival de Musique Sacrée (Concerts) :  
*Semaine-Sainte Musicale en Aix 2003***

(*Les Festes d'Orphée* / Ville d'Aix / CR PACA / CG 13)

**Mardi 15 Avril à 21 h & Vendredi 18 à 19 h**

« *Miserere* »

Œuvres de Clérambault & Nivers  
(Solistes, Ensemble Vocal Féminin & Basse-continue des *Festes d'Orphée*)

**Mercredi 16 Mars à 21 h & Jeudi 17 à 19 h**

« *Les trois Leçons de Ténèbres* de Couperin »  
(Laure Bonnaure, Régine Guériat & Basse-continue)

**Dimanche 20 Avril à 16 h 30 / Cathédrale S<sup>t</sup>-Sauveur - Aix**

« **Grands motets festifs :**

« *Venite exultemus* » de Mondonville

« *Exaudi te Dominus* » de Estienne (Re-création) »  
(Solistes, Chœur & Orchestre Baroque des *Festes d'Orphée*)

**Mardi 13 mai à 21 h (Concert)**

« *Une soirée chez Telemann* »  
(Ensemble Instrumental Soliste des *Festes d'Orphée*)

**Mardi 20 mai à 19 h (*Mardis Musicaux*)**

Concert-Lecture : « *Le Peintre*, de & avec Michel Pascal »  
(Création des *Festes d'Orphée* / Chœur des *Festes d'Orphée*)

**Mardi 27 mai à 21 h (Concert)**

« *Concert Jean Gilles* »  
(Re-création des *Festes d'Orphée* / Chœur des *Festes d'Orphée*)

**Mardi 3 juin à 19 h (*Mardis Musicaux*)**

Conférence illustrée :  
« *L'interprétation de la Musique Baroque, IV<sup>e</sup> partie* »  
(Guy Laurent)

**Mardi 17 juin à 21 h (Concert)**

« *Petits motets d'André Campra* »  
(Ensemble Vocal Soliste des *Festes d'Orphée*)

**Samedi 21 juin à partir de 15 h (Concerts / Entrée libre)**

« *Fête de la Musique / Les Festes d'Orphée à la carte...* »  
(*Les Festes d'Orphée*)

**VII<sup>e</sup> Festival de Musique Patrimoniaire / *Les Festes d'Orphée* (Concerts)**

« ***Aix-en-Baroque 2003*** »

Du samedi 5 au dimanche 13 juillet 2003

**Avant-Programme**

**Samedi 5 à 11 h & Dimanche 6 à 18 h**

« ***Maîtres Baroques de Provence : Campra, Gilles, Belissen...*** »  
Solistes, Chœur & Basse-continue

**Samedi 5 à 15 h**

« ***Récital de clavecin : Made in America...*** »

Robert Heath (*Miami Bach Society*),  
dans le cadre des échanges culturels avec la ville jumelée de Coral Gables (Floride)

**Samedi 5 à 18 h (Entrée libre)**

« ***Conférence illustrée : Les Musiques d'Aix-la Baroque*** »  
Guy Laurent, directeur des *Festes d'Orphée*

**Lundi 7 à 11 h & Samedi 12 à 11 h**

« ***Musiques Traditionnelles de Provence*** »  
Ensemble instrumental

**Mardi 8 & Jeudi 10 à 11 h**

« ***Divertissement Provençal*** »  
Ensemble Soliste

**Mercredi 9 & Vendredi 11 à 11 h**

« ***L'Art d'André Campra*** »  
Ensemble Vocal Soliste

**Dimanche 13 à 10 h 30 (Office chanté)**

**Cathédrale S<sup>t</sup>-Sauveur**  
Ensemble Vocal Soliste

## **Accueil d'autres Ensembles & Musiciens :**

*Tard Quand Dîne / Passacaille / Académie du Tambourin / Sillages / L'Adémuse /  
Plain-Chant / Henri Maquet / Terpansan / La Marésienne / Groupe Natatcha L /  
Duo Flûte et Guitare / L'Eau Vive / Kekanta / Opus 13 / Orchestre Campra /*

*Kumpanya Istanbul* (Tziganes turcs - Association)

**Profs en chœurs** (Stage de L'Education Nationale - Rectorat)

**Collège Campra d'Aix**

(Cf Brochures : Concerts, Mardis Musicaux + Concerts privés)

## Autres programmations

(Hors Espace Musical)

### **Musiques Sacrées du Monde / Domaine Départemental de S<sup>t</sup> Pons**

(Conseil Général des Bouches-du-Rhône)

**Dimanche 8 Septembre 2002, 18 h (Concert / Entrée Libre)**

« *Missa di Gloria* d'Antonio Vivaldi »

(Solistes, Chœurs & Orchestre baroque des *Festes d'Orphée*)

**Samedi 19 Octobre / Cathédrale de Fréjus**

(Office du Tourisme de Fréjus & Université)

**Colloque universitaire : « Cardinal de Fleury »**

**18 h : Messe chantée : André Campra (Entrée libre)**

**21 h : Concert : « Maîtres Baroques de Provence » (Concert)**

(Solistes, Chœur & Basse-continue des *Festes d'Orphée*)

**Faculté de Droit / Pavillon de Lanfant - Aix (Concert privé)**

(Faculté de Droit - Aix)

**Judi 24 Octobre, 20 h**

« *Sonate Baroque Européenne* »

(Ensemble Instrumental Soliste des *Festes d'Orphée*)

**Eglise de Pélissanne**

(Association *Cap Pélissanne*)

**Samedi 9 Novembre, 21 h (Concert)**

« *Musiques traditionnelles de Provence* »

(Ensemble Instrumental des *Festes d'Orphée*)

**Conférence / Rotary Club Sainte-Victoire / Aix-en-Provence**

**Mardi 25 Mars**

« *Actualité du Patrimoine* » / Guy Laurent

**Concert à Marseille / 29 Avril 2003, Eglise S<sup>t</sup>-Laurent**

(Ville de Marseille / Conseil Général / Conseil Régional / *Les Festes d'Orphée*)

**Grands motets festifs :**

« *Exaudiat te Dominus* » d'Estienne & « *Venite exultemus* » de Mondonville

**Concerts « Musiques Traditionnelles de Provence »**

(Association *Temps Forts Musique* / Conservatoire Intercommunal)

**Tarascon, Mercredi 30 Avril, 18 h 30, Théâtre**

**S<sup>t</sup>-Rémi de Provence, Dimanche 18 mai, 17 h, Abbatale**

(Ensemble Vocal & Instrumental Traditionnel des *Festes d'Orphée*)

**Dimanche 15 juin à 15 h (Concert)**

(Soixantième anniversaire de l'Etablissement scolaire S<sup>te</sup>-Catherine)

« *Musiques Traditionnelles de Provence* »

(Ensemble Instrumental Traditionnel des *Festes d'Orphée*)

**Participation au *Festival International de Sarrebourg* :**  
**6-9 / 06 / 03**

**III<sup>e</sup> Mois National de la Musique Latino-américaine**

(K 617 / Fondation BNP-Parisbas / *Les Fêtes d'Orphée*)

**Résidence avec *Ars Longa* (Cuba), & Concert-joint**

**Dimanche 8 Juin, Eglise *S<sup>t</sup>-Martin*, Sarrebourg**

**Musiques sacrées de deux Mondes baroques**

(Projet de Résidence en Provence en Novembre 2003)

**Intervention culturelle / Collège *Campra* / *Les Fêtes d'Orphée***

**Concert-joint / Jeudi 12 Juin**

(« *Un patrimoine pour demain* » Comédies-ballets de Molière/Lully)

**« *Maîtres Baroques de Provence* » (Concert) 4 Juillet / Varages-Var**

(Ville de Varages)

(Solistes, Chœur et Basse-continue des *Fêtes d'Orphée*)

**« Les Maîtres Baroques de Provence »**

**Premiers enregistrements mondiaux**

Eglise de Cucuron / Réalisation : *PARNASSIE éditions* / Production *Les Festes d'Orphée*

**Volume III (2002)**

\* Noté 4/5 par la revue *Classica*

Grands motets « *Nisi* » & « *Magnificat* » de Laurent BELISSEN

Pièces de Pierre Gautier « de Marseille »

Solistes, Chœur et Orchestre baroque des *Festes d'Orphée*

**« Un Noël en Provence »**

**Volume II (2002)**

« *Messe des Noël*s » de l'Abbé Gabriel Vèran Bonnaud (XIX<sup>e</sup>)

Ces disques sont distribués par **X C P**

**« Laurent Belissen**

**Grands motets en Provence »**

*Magnificat, Nisi, Laudate*

Label **K617** / Distribution **Harmonia Mundi**  
(sortie prévue en Juin 2003)

**Revue *Pays de Provence***

Décembre 2002 « Spécial Noël » : C D encarté : 4 titres des *Festes d'Orphée*

**Concert des *Polyphonies Françaises en Pays d'Aix***

Programme Baroque :

*Nisi* de Belissen / *Le Peintre* (création) de Michel Pascal

*Messe à quatre chœurs de voix et d'instruments* de M. A. Charpentier

Solistes, Chœurs du Pays d'Aix, Orchestres des *Festes d'Orphée* et du Conservatoire

400 musiciens / Direction Guy Laurent

Production : *Aix en Musique* / Tirage limité / Diffusion interne / 2003

**Radios :**

*France Musique* : Festival *Aix-en-Baroque* / Juillet 2003 (concert en direct)

*France Bleue Provence* : Noël, C D / *SS*

*Radio Dialogue* : Noël, CD / *SS*

*Radio Soleil F M*

...

**Presse écrite :**

(Cf *Revue de Presse & Extraits de Presse*)

*L'Express*

*Le Figaro*

*Pays de Provence*

*Le Rotarien*

*Marseille l'Hebdo*

*Aix en Dialogue*

*Var Matin*

*La Provence*

*Sortir*

*La Marseillaise*

*Le Courrier d'Aix*

*César*

*Cityvox*

*L'Officiel des Loisirs*

*Le Monde de la Musique*

*Dial Club*

*Classica*

...

**Récapitulatif :  
Saison 2002-2003**

**Total des manifestations : 48**

dont :

**41 concerts,**

**Autres manifestations (conférences, expositions... ) : 7**

**Concerts & Manifestations :**

**Aix : 39**

**Marseille : 1**

**Département 13 (hors Aix & Marseille) : 4**

**Hors département : 4**

C D, Presse, Radio...

**N B :**

Il s'agit de manifestations assurées par *Les Festes d'Orphée*.

Pour les manifestations d'autres Ensembles que nous accueillons à l'Espace Musical *Chapelle S<sup>te</sup>-Catherine* d'Aix, cf documents séparés.

**Concerts & Mardis musicaux de l'Espace Musical Chapelle S<sup>e</sup>-Catherine**

**Concert I' « *Amour et Baccus* »**

*Saison 13 Plus* / Conseil Général des Bouches-du-Rhône : Municipalités)  
(Ensemble Soliste des *Feses d'Orphée*)

**Lançon de Provence / 29 Septembre**

**Concerts *Saison 13 Plus***

Deux programmes :

*Musiques Traditionnelles de Provence*

*Le chœur du Baroque*

Résidence jointe avec *Ars Longa*

Concerts à Nice, Aix, Marseille, Nîmes

Programme de Musique Latino-américaine (Concert)

Programme Voix de Femmes (Concert Nivers + ?)

Cycle de conférences

**Concerts de Noël**

**XII<sup>e</sup> Festival de musique Sacrée : *Semaine-Sainte Musicale en Aix***

**Festival de Musique Patrimoniale : *Aix-en-Baroque***

**Concerts / *Communauté du Pays d'Aix*  
(Programmation en cours)**

**Concerts / Département et Région  
(Programmation en cours)**